

TAIF STREAM

ОПИСАНИЕ

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51524-3 (HVLP)
- ISO 11158 (HV)
- ASTM D6158 (HV)
- Eaton Vickers
- Denison
- Fives Cincinnati

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлические системы современного промышленного и передвижного оборудования, для которого характерны низкие пусковые и высокие рабочие температуры. Наличие в составе продукта базовых масел III группы обеспечивает увеличенные интервалы замены.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термоокислительная стабильность базовых компонентов III группы позволяет увеличить интервалы замены (по сравнению с продуктами на основе базовых компонентов I группы) и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Устойчивый к сдвиговым нагрузкам загуститель обеспечивает постоянство вязкостно-температурных характеристик смазочного материала.
- Антикоррозионные присадки в составе смазочного материала снижают воздействие воды на компоненты системы.
- Низкое пенообразование уменьшает вероятность попадания воздуха в рабочую часть системы, обеспечивая стабильность масляной пленки в узлах трения.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF STREAM			
		22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	22	32	46	68
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	5,2	6,8	8,4	11,4
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	180	161	162
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	30/0	30/0	20/0	30/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	15	15	15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	200	215	232	234
Температура застывания, °С	ASTM D97	-55	-51	-50	-47
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	840	843	859	869